

CERAMIZER® DO REGENERACJI HYDRAULICZNEGO UKŁADU WSPOMAGANIA KIEROWNICY

Ceramizer® regeneruje powierzchnie tarcia metali i magnetyzuje olej.

KORZYŚCI:

1. Regeneruje powierzchnie tarcia układu wspomagania kierownicy podczas eksploatacji, bez konieczności demontażu mechanizmów – wystarczy zaaplikować go do oleju.
2. Ułatwia jazdę dzięki zmniejszeniu oporów przy skręcaniu kierownicą.
3. Zmniejsza uciążliwe wycie i hałas, zapewnia cichszą pracę układu wspomagania kierownicy.
4. Pozwala w większości przypadków uniknąć kosztownych napraw, zmniejszając wielokrotnie koszty w porównaniu z tradycyjną metodą naprawczą.
5. Utworza i podwyższa odporność na zużycie trących się powierzchni nawet 8-krotnie.
6. Zabezpiecza i chroni trące się powierzchnie układu wspomagania kierownicy, na co najmniej 100 000 km.
7. Zapobiega powstawaniu korozji.
8. Przyczynia się do zwiększenia niezawodności i sprawności mechanizmów.

OPIS DZIAŁANIA:

Regeneracja przy użyciu Ceramizera® polega na przywróceniu nominalnych rozmiarów i właściwej geometrii współpracujących powierzchni w mechanizmach, w których występuje tarcie, poprzez narostowe tworzenie warstwy ceramiczno-metalowej o unikalnych właściwościach.

Regeneracja przeprowadzana jest bez demontażu urządzeń, w trakcie ich normalnej eksploatacji. Procesy termodynamiczne zachodzące na powierzchniach trących się, powodują narastanie warstwy ceramiczno-metalowej we wszystkich miejscach a szczególnie w miejscach zużytych (wytartych). Narastanie stopniowo stabilizuje się wraz ze zmniejszaniem się współczynnika tarcia. Proces narastania sam optymalizuje szczeliny trących się detali i po osiągnięciu wartości nominalnych, zatrzymuje się samoczynnie, odbudowując powierzchnie. Oznacza to, że w miejscach bardziej wytartych lub tam gdzie powstały rysy, odbudowuje się grubsza warstwa niż w miejscach mniej wytartych, co w rezultacie prowadzi do odbudowy prawie idealnej (pożądaney) geometrii trących się detali.

Cząsteczki Ceramizera® charakteryzują się wysokim stopniem adhezji z metalem, przenoszą cząsteczki metalu (selektywne przenoszenie) w zużyte miejsca, gdzie występuje podwyższona temperatura, spowodowana tarciami i tam dyfundują. W tych miejscach połączone cząsteczki metalu i Ceramizera® (dyfundując), odbudowują powierzchnie, tworząc warstwę ceramiczno-metalową. W rezultacie dyfuzji Ceramizera® z metalową powierzchnią, polepsza się struktura siatki krystalicznej metalu, tym samym utwardza i wypełnia się warstwa wierzchnia (powstaje trwała nierozdzielna ceramiczno-metalowa warstwa ochronna). Proces powstawania warstwy nazywany jest ceramizacją. Warstwa ta wypełnia, pokrywa i wyrównuje mikro-defekty i deformacje powierzchni poddawanych tarcia.

OGÓLNE ZASADY STOSOWANIA:

1. Najwyższą efektywność ceramizacji, uzyskuje się przestrzegając ściśle zaleceń i instrukcji.
2. Technologia jest przeznaczona do zabezpieczenia nowych i regeneracji zużytych, ale nieuszkodzonych mechanizmów.
3. Można stosować z każdym rodzajem oleju do układu wspomagania kierownicy.

4. Zaniżona doza Ceramizera® nie przyniesie oczekiwanych rezultatów obróbki.
5. Zawyżona (np. dwa razy większa) doza Ceramizera® nie powoduje żadnych skutków ubocznych jedynie wydłuża się czas trwania obróbki.
6. W przypadku wcześniejszego stosowania dodatków do oleju (z molibdenem lub teflonem) zaleca się wymianę oleju z przemyciem mechanizmu przed zastosowaniem technologii ceramizacji. Inaczej skuteczność ceramizacji będzie zmniejszona, a czas obróbki wydłuży się.
7. Trwałość wytworzonej powłoki ceramicznej wynosi w zależności od warunków pracy urządzenia do 2 lat (przy ciągłej pracy urządzenia w normalnych warunkach) lub do 100 000 km przebiegu.
8. Ceramizację powierzchni Ceramizerem® można powtarzać wielokrotnie.
9. Ceramizer® można stosować do dowolnych urządzeń (również przemysłowych) po wcześniejszej konsultacji z Producentem Ceramizerów®.

IŁOŚĆ CERAMIZERÓW®

Liczbę dozowników potrzebną do ceramizacji powierzchni par tarcia określa poniższa tabela:

Ilość oleju w układzie wspomagania kierownicy	1-2	2-5	5-8	8-11
Ilość dozowników	1 doz.	2 doz.	3 doz.	4 doz.

Opakowanie zawiera:

1. Jeden dozownik łatwo rozpuszczalnego w oleju preparatu o masie netto 3,3 g.
2. Niniejszą instrukcję.

ZALECENIA:

1. Stosować bezpośrednio przy wymianie oleju, aby jak najdłużej do kolejnej wymiany oleju kontynuować jazdę z preparatem.
2. Można stosować na każdym etapie eksploatacji z każdym rodzajem oleju.
3. W trakcie tworzenia warstwy ceramiczno-metalowej (1500 km) nie wymieniać oleju.
4. Można stosować razem z Ceramizerami® do silnika, przekładni, uszlachetniaczem do paliwa.
5. Charakterystycznym objawem początku regeneracji jest zmniejszenie szumu mechanizmu już po kilkudziesięciu kilometrach przebiegu.
 - W przypadku znacznego zużycia mechanizmów, a w szczególności wtedy, gdy podczas regeneracji po przejechaniu 100 -200 km zauważamy nieznaczną poprawę pracy mechanizmów zaleca się podwojenie dozy Ceramizera®.
 - W przypadku, gdy po przejechaniu 100 - 200 km poprawa pracy mechanizmu nie jest zauważalna - może to świadczyć o dokonaniu błędnej oceny stanu zużycia mechanizmu lub mechanicznym uszkodzeniu urządzenia.
6. Stosować przede wszystkim profilaktycznie, dla zabezpieczenia mechanizmów przed skutkami tarcia, przedłużając znacząco ich żywotność i czas bezawaryjnej pracy.

Sklep internetowy: www.ceramizer.pl

Zamówienia telefoniczne: (22) 4980908; (22) 3897703; kom: 601315812

INSTRUKCJA DO HYDRAULICZNEGO UKŁADU WSPOMAGANIA KIEROWNICY:

1. Rozgrzać silnik do normalnej temperatury pracy przejeżdżając kilka kilometrów.
2. Wyłączyć silnik.
3. Odkręcić korek wlewu zbiornika oleju w układzie wspomagania kierownicy i **opróżnić 1/2 dozownika**/ów do otworu wlewu oleju (przestrzegając zachowania wymaganego poziomu oleju).
4. Zakręcić korek wlewu oleju.
5. Włączyć silnik i w ciągu od 5 do 10 min. kręcić kierownicą do oporu w prawo i w lewo. Tę czynność należy wykonać na postoju lub przy niewielkiej prędkości jazdy.
6. Ponownie wyłączyć silnik, odkręcić korek wlewu zbiornika oleju w układzie wspomagania kierownicy i **opróżnić pozostałe 1/2 dozownika**/ów do otworów wlewu oleju.
7. Czynności 4 i 5 powtórzyć.
8. Tworzenie warstwy ceramiczno-metalowej trwa do 1500 km przebiegu, w normalnych warunkach eksploatacji. W tym czasie nie wymieniać oleju.

1. ROZGRZEJ SILNIK



2. WYŁĄCZ SILNIK, DODAJ 1/2 CERAMIZERA



3. URUCHOM SILNIK



4. KRĘĆ KIEROWNICĄ W LEWO I PRAWO



5. POWTÓRZ KROKI



6. DO 1500 KM NIE WYMIENIAJ OLEJU



SKUTECZNOŚĆ:

Trwałość i efektywność wytworzonej warstwy ceramiczno-metalowej wynosi przynajmniej 100 000 km przebiegu lub 1800 mth. Po tym przebiegu zaleca się ponownie zastosować Ceramizer® do układu wspomagania kierownicy.

Producent:

CERAMIZER Sp. z o.o.
ul. Bartycka 116,
00-716 Warszawa
tel.: 0 22 498 09 08
e-mail: info@ceramizer.pl

www.ceramizer.pl

UWAGI:

1. W przypadku wcześniejszego stosowania dodatków do oleju (z molibdenem lub teflonem) zaleca się wymianę oleju z przemyciem przed stosowaniem Ceramizera®. Inaczej skuteczność obróbki Ceramizerem® będzie zmniejszona, a czas ceramizacji wydłuży się.
2. W przypadku uszkodzeń mechanicznych przekładni (np. wyłamany ząb, głębokie rysy, znaczne zużycie itp.) należy naprawić usterki, po czym zastosować obróbkę Ceramizerem®. Ceramizer® nie regeneruje miejsc gdzie występuje tarcie gumy lub tworzyw sztucznych o metal.
3. Dozowniki/ strzykawki, które posiadają nieduży wyciek spod tłoczka są uważane także za prawidłowo napełnione.

BEZPIECZEŃSTWO:

1. Produkt jest bezpieczny zgodnie z normą UE (91/155/EEC).
2. Przechowywać w temperaturze poniżej +40 °C.
3. Nie zapycha filtrów oleju ani kanałów olejowych.
4. Nie zawiera teflonu ani molibdenu.
5. Chronić przed dziećmi.

BADANIA:

Skuteczność potwierdzona w testach zamieszczonych na **www.ceramizer.pl**

Sklep internetowy: www.ceramizer.pl

Zamówienia telefoniczne: (22) 4980908; (22) 3897703; kom: 601315812